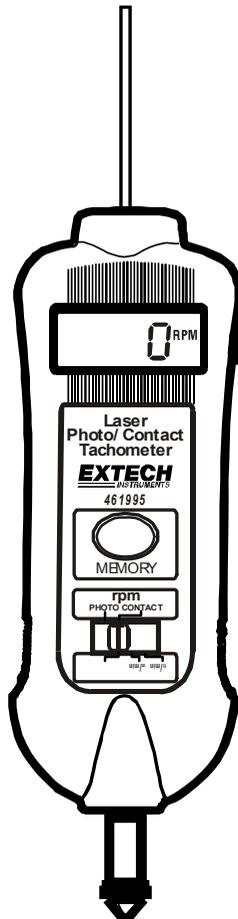


Modèle 461995

Tachymètre Laser Optique / à Contact



Introduction

Félicitations, vous venez d'acquérir un tachymètre laser Optique/ à Contact de la marque Extech, modèle 461995. Cet appareil permet de mesurer la vitesse de surface au contact, à distance, le nombre de tours par minute et la vitesse linéaire. Le faisceau du pointeur Laser permet d'effectuer des mesures à distance particulièrement précises. Cet appareil vous servira pendant de nombreuses années sous réserve de lui apporter le soin nécessaire.

Sécurité



Attention



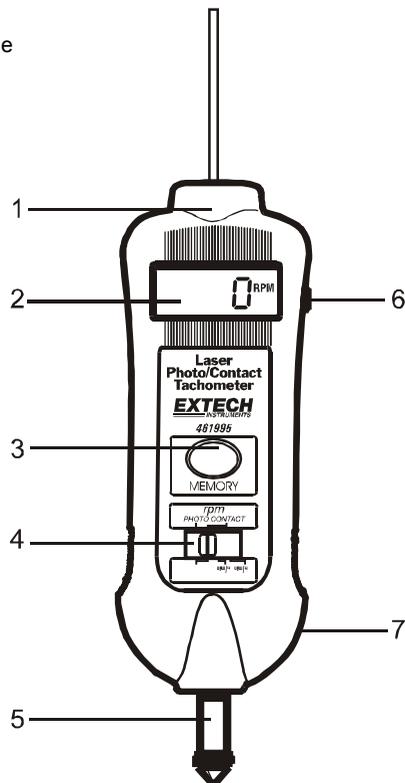
Rayonnement Laser



1. Soyez particulièrement prudent lorsque le Laser est activé
2. Ne pointez pas le Laser en direction des yeux
3. Ne laissez pas le Laser atteindre les yeux via une surface réfléchissante
4. N'utilisez pas le Laser à proximité de gaz explosifs ou dans toute zone potentiellement explosive

Descriptif de l'appareil

1. Capteur et source laser pour le tachymètre optique
2. Ecran LCD
3. Touche MEMORY
4. Interrupteur de fonction
5. Roue de contact
6. Touche MEASURE
7. Compartiment à piles (à l'arrière)



Utilisation de l'appareil

Affichage LCD réversible

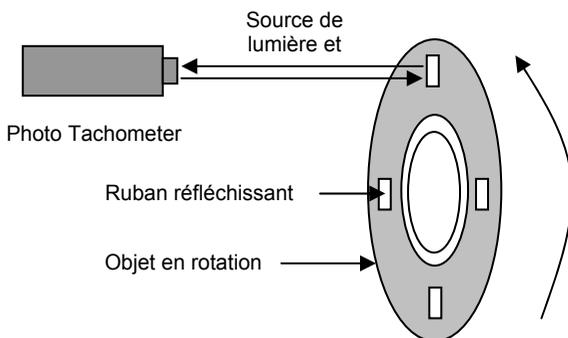
L'écran LCD du modèle 461995 affiche les valeurs dans un sens pour le tachymètre optique et dans le sens inverse pour le tachymètre à contact. Ceci vous permet de lire facilement les valeurs relevées par les deux modes de mesure quelque soit le sens dans lequel l'appareil est maintenu.

Mesures avec le tachymètre optique (Cf. schéma ci-dessous)

1. Appliquez un morceau carré de ruban réfléchissant sur la surface de l'objet à tester.
2. Positionnez l'interrupteur de fonction sur PHOTO.
3. Dirigez le pointeur Laser vers l'appareil à tester à une distance comprise entre 2" et 79" (entre 50 et 2000mm).
4. Appuyez sur la touche Measure (située sur le côté droit de l'appareil) et alignez le faisceau du pointeur Laser sur le ruban réfléchissant.
5. Assurez-vous que l'indicateur de prise de mesure apparait bien en haut à gauche de l'écran lorsque l'objet à tester passe dans le faisceau lumineux.
6. Relâchez la touche Measure lorsque l'affichage du nombre de TPM se stabilise à l'écran.
7. Si le nombre de tpm est inférieur à 50, appliquez quelques carrés supplémentaires de ruban réfléchissant. Divisez la valeur affichée à l'écran par le nombre de morceaux de ruban réfléchissant appliqués pour obtenir le nombre réel de tpm.

NOTE: un éclairage ambiant particulièrement intense risque d'interférer avec le faisceau lumineux réfléchi. Dans certains cas, il peut être nécessaire d'apporter un peu d'ombre à la zone de mesure.

CAUTION: Les objets en rotation peuvent être dangereux. Soyez extrêmement prudent.



Mesure des TPM avec le tachymètre à Contact

1. Positionnez l'interrupteur de fonction sur CONTACT.
2. Appuyez sur la touche Mesure tout en pressant doucement la roue de contact contre l'ouverture centrale d'un arbre en rotation.
3. Relâchez la touche Mesure lorsque l'affichage se stabilise à l'écran (au bout de. 2 secondes environ).

Mesure de la vitesse linéaire de surface (ft/min ou m/min)

1. Positionnez l'interrupteur de fonction sur "SURFACE SPEED ft/min" ou "m/min".
2. Installez l'adaptateur pour mesure de la vitesse de surface sur la roue de contact.
3. Appuyez sur la touche Mesure et maintenez la roue de contact contre l'appareil à tester.
4. Relâchez la touche Mesure lorsque l'affichage se stabilise à l'écran (au bout de. 2 secondes environ).

Fonction MIN/MAX rappel de la dernière valeur en mémoire

Le modèle 461995 peut conserver en mémoire les valeurs minimales, maximales et la dernière valeur relevée lorsque que la touche Mesure est maintenue enfoncée. Les valeurs ainsi enregistrées peuvent être lues directement sur l'écran de l'appareil. La mémoire s'efface automatiquement lorsque l'appareil est inactif pendant plus de 10 secondes. Pour accéder à la mémoire juste après la prise de mesure, procédez comme suit :

1. Appuyez une fois sur la touche Memory et maintenez-la enfoncée: la dernière valeur relevée s'affichera alors à l'écran suivie de l'icône "LA".
2. Appuyez de nouveau sur la touche : la valeur maximale relevée s'affichera alors à l'écran suivie de l'icône "UP".
3. Appuyez de nouveau sur la touche : la valeur minimale relevée s'affichera alors à l'écran suivie de l'icône "dn".

Remplacement des piles

Lorsque les piles sont usées, l'inscription "LO" apparaît à l'écran. Pour remplacer les piles, faites glisser le couvercle du compartiment à piles situé à l'arrière de l'appareil, remplacez les quatre piles AA 1,5V puis remettez le couvercle en place.



Vous, comme l'utilisateur final, sont légalement la limite (l'ordonnance de Pile d'UE) retourner toutes les piles utilisées, la disposition dans les ordures de ménage est interdite ! Vous pouvez remettre vos piles utilisées/les accumulateurs aux guichets de retrait des paquets dans votre communauté ou où que vos piles/les accumulateurs sont vendus !

Disposition : Suivre les conditions légales valides dans le respect de la disposition de l'appareil à la fin de son cycle de vie

Caractéristiques

Caractéristiques générales

Circuit	Circuit avec microprocesseur LSI customisé
Base de temps	Cristal de Quartz 4,194 MHz
Affichage	Ecran LCD à 5 chiffres avec affichage réversible, 10mm (0,4")
Source du Laser	Diode Laser de classe 2 de moins de 1mW (645nm environ)
Distance de détection	de 50 à 2000 mm (De 2 à 79") selon la lumière ambiante et le nombre de tours par minute
Mémoire	Valeurs MIN/MAX et dernière valeur relevée
Conditions de fonctionnement	de 0 °C à 50 °C (De 32 °F à 122 °F); TH 80% Max
Alimentation	4 piles 1,5 V de type AA
Consommation	20mA DC environ
Poids	300g (10,6oz) (piles incluses)
Dimensions	210 x 67 x 38 mm (8,5 x 2,6 x 1,5")
Accessoires	(4) piles 1,5V, ruban réfléchissant 600mm (24"), adaptateurs pour mesure de la vitesse de surface et le nombre de tpm, boîtier de transport

Caractéristiques de gamme

	Gamme	Résolution	Précision (% de la lecture)
Tachymètre Photo	De 10 à 99999 tpm	0,1 tpm (<1000 tpm) 1 tpm (>1000 tpm)	± (0,05% + 1 chiffre)
Tachymètre de contact	De 0,5 à 19999 tpm	0,1 tpm (<1000 tpm) 1 rpm (>1000 tpm)	
Vitesse de surface	De 0,2 à 6560 ft/min	0,1 ft/min (<1000ft/min) 1 ft/min (>1000ft/min)	± (1% + 1 chiffre)
Vitesse de surface	De 0,05 à 1999,9 m/min	0,01 m/min (<100m/min) 0,1 m/min (>100 m/min)	

Copyright © 2013 FLIR Systems, Inc.

Tous droits réservés, y compris la reproduction partielle ou totale sous quelque forme que ce soit.

ISO-9001 Certified

www.extech.com