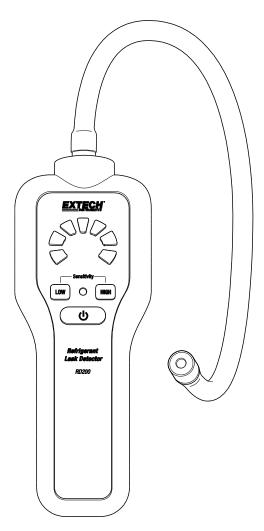




# 制冷剂泄漏检测仪

## 型号 RD200



其他用户手册译本请登录 www.extech.com

## 简介

恭喜您购买 Extech RD200 制冷剂泄漏检测仪。此手持式检测仪用于检测 SF6 气体,各类 HFC、CFC 和 HCFC 制冷剂及多数含卤素化合物的泄漏。

该仪表在交付前经过全面测试及校准,只要妥善使用,可常年享受其可靠服务。请访问我们的网站(www.extech.com)以获得最新版用户指南及客户支持。

## 功能特点

- 使用可更换加热二极管传感器(零件号 RD200-S) 检测标准制冷剂
- 声光报警
- 七个(7)视觉泄漏等级 LED 指示灯(颜色编码)
- 可选高、低灵敏度等级
- LED 电池状态指示灯
- 用户可以使用试液 (随附) 检查传感器状况
- 50 cm (19.7") 柔性鹅颈探头

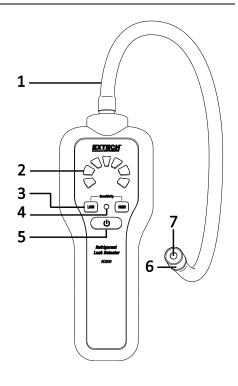
## 安全

在尝试操作仪表前,请认真阅读安全信息。否则可能会导致人员受伤或仪表损坏。

- 请认真阅读本手册,以确保安全、正确使用。
- 不要尝试维修此仪表。如果需要维修,请交还仪表。
- 不要用力弯折柔性探头。这样做可能会损坏仪表。
- 不要让探头的尖端受到振动或严重振动。
- 仅在需按照本手册中的详细说明检查传感器时打开随附的测试瓶。在无需使用时,应 密闭并安全存放该测试瓶。
- 不要在明火旁或易燃/易爆环境中使用此仪表。
- 不要使用有机溶剂清洁仪表。

## 仪表说明

- 1. 柔性探头轴
- 2. 颜色编码 LED 等级指示灯
- 3. 灵敏度选择按钮(低、高)
- 4. LED 电池状态指示灯
- 5. 电源开/关按钮
- 6. 可拆卸传感器检修护套
- 7. 加热二极管传感器



## 操作

注意: 在测试状态下, 尝试查找泄漏前, 关闭系统。

#### 为仪表通电

- 1. 短按开/关按钮(5)可打开仪表电源。如果仪表未打开或电量过低 LED 指示灯(4)变红,则更换电池。
- 2. 打开电源后,泄漏等级 LED (2) 将依次点亮(从左到右),可听到一声启动提示音。
- 3. 在 2 分钟预热阶段, 仪表将开始加热传感器 (7) (泄漏等级 LED 将在预热期间继续 依次亮起)。
- 4. 预热结束后,可听到两次提示音,表示检测仪正准备查找泄漏。
- 5. 按住电源按钮(5)2 秒钟可关闭仪表。闲置时间超过10分钟后仪表将自动关闭。
- 6. 当需要更换电池时,电池状态指示灯(4)将闪烁红色。

#### 测试空调中的泄漏

- 1. 将制冷剂加入空调系统中,以保持 340Kpa (50PSI) 的压力。如果环境温度 < 15°C (59°F),可能会因压力不足而检测不到泄漏。
- 2. 测试前,通过声光检查整个制冷系统,包括所有管道、软管和组件。查找泄漏、损坏或腐蚀。倾听空气泄漏的声音。
- 3. 按下"High"(高)灵敏度按钮,将灵敏度级别设置为高(红色 LED 将短暂闪烁), 然后使探头缓慢经过所有可能的泄漏源,注意查看颜色编码的泄漏等级 LED,倾听声音,查看仪表的反应。为获得最佳结果,务必沿着连续线路测量。
- 4. 两个绿色 LED 代表存在泄漏或极小泄漏,两个黄色 LED 代表中等泄漏,三个红色 LED 代表检测到较大泄漏。
- 5. 如果检测到泄漏部位,按下 Low(低)敏度按钮将仪表设置为低灵敏度模式(绿色 LED 将短暂闪烁),再次检查泄漏部位,以确定准确位置。
- 6. 在测试状态下,传感器(7)与组件表面的距离应等于或接近 5mm (0.2")。缓慢移动探头,速度不超过  $25^{\sim}50mm$ /秒(1 至 2"/秒)。参见"测量注意事项"部分,以获得更多信息。

注意: 为更有效地定位较大泄漏,在可疑泄漏部位使用压缩空气,以帮助确定准确位置。

#### 测试蒸发器芯中的泄漏

- 1. 当检查蒸发器芯中的泄漏时,将空气风机调整至最高设置 15 秒钟,然后关机。
- 2. 等待约 10 分钟, 直至制冷剂进入空调蒸发器中。
- 3. 将传感器插入风扇的电阻块中(如果没有水),或将其放置在蒸发器最近的加热、通风或空调容器的开口处。
- 4. 检查声光警报,以确定是否存在泄漏。

## 测量注意事项

- 如果未检测到泄漏,尝试低敏感度模式(按下低敏感度按钮),再次检查。
- 如果测试部位有风,遮挡可疑泄漏部位的风,以获得最佳结果。
- 不要在传感器附近使用水或溶剂,这可能会引入错误报警。
- 当怀疑存在较大泄漏时,在泄漏部位使用压缩空气会有助于确定准确的泄漏位置。
- 为验证泄漏,可连续多次执行测试。

## 维护

#### 清洁

- 1. 用软湿布擦拭仪表外壳。仅使用温和皂液。
- 2. 不要使用有机溶剂(如稀释剂、苯等)清洁仪表,这可能会损坏传感器。
- 3. 用干布清洁传感器,或使用压缩空气擦除污渍。

#### 更换电池

当电量过低 LED 指示灯(4) 呈红色闪烁时,必须更换 9V 电池。

- 1. 电池仓位于检测仪表面。要打开电池仓,必须小心取下仪表的橡胶护套。
- 2. 拧开十字槽头螺钉,以打开电池仓。
- 3. 更换 9V 电池,同时注意极性正确。
- 4. 在操作仪表前,合上电池仓,更换护套。



切勿将废旧电池或可充电电池作为生活垃圾弃置。

作为消费者,用户须依法将废旧电池带至相应的收集站、购买电池的零售商店或任何电池销售点。

**弃置:** 切勿将此仪表作为生活垃圾弃置。用户有义务将过期设备送至专门处理电子和电器设备的指定收集点。

#### 用试液检查探头状况

随附的测试瓶内装有乙醇溶液,当打开瓶子时,乙醇溶液会逸出气体。如果传感器状况良好,则会检测到气体,仪表将提供声光警报。如果没有发出警报,则应立即更换传感器。在 无需使用时,请始终密闭并安全存放测试瓶。

#### 更换探头

传感器(7)位于可拆卸护套(6)下方凹槽中的鹅颈探头(1)尖端。

将传感器按特定顺序插入 3 导线连接器, 使连接器的黑色导线与传感器的黑色"圆点"对齐。下图为更换顺序:

- 1. 关闭仪表。
- 2. 按逆时针方向拧下探头护套(6),取下护套。
- 3. 取下现有二极管传感器(7):用小钳子或类似工具小心夹住它,然后将传感器轻轻拉出凹槽,直至传感器的连接器露出。小心不要损坏连接连接器的导线。
- 4. 将现有传感器与 3 导线连接器断开,注意正确方向(使连接器的黑色导线与传感器的 黑色"圆点"对齐)。
- 5. 按正确方向更换传感器,重新安装护套。
- 6. 在传感器和护套安装到位前,不要打开仪表电源。

## 规格

#### 一般规格

可检测的制冷剂 SF6 电气设备或气体, HFC、CFC、HCFC 制冷剂, HFC(R134 和

R123), 卤化气、乙烯、四氟乙烯、三氯乙烯和大多数含卤素的

化合物。

传感器 可更换加热二极管气体检测仪(零件号 RD200-S)

精准度 < 2.8 克/年(0.1 盎司/年)

敏感度等级 低 30 克/年 (1.05 盎司/年)

高 6 克/年 (0.2 盎司/年)

瓶装试液 1:1 乙醇(95%)和蒸馏水

预热时间 约 2 分钟

响应时间 即时

自动关机 10 分钟后自动关机 低电量指示 电池状态 LED 闪烁红色

电源 9V 电池(护套下方的背面电池仓)

电池使用寿命 正常使用 30 小时

 操作条件
 0° C 至 50° C (32° F 至 122° F) <80% 相对湿度</td>

 贮存条件
 -10° C 至 80° C (14° F 至 176° F) <70% 相对湿度</td>

长度: 仅限柔性鹅颈 50.2cm (19.8") 长度: 鹅颈,带传感器 52cm (20.5")

仪表尺寸/重量 185 x 72 x 35mm (7.3 x 2.8 x 1.4") / 305g (10.8 oz.)

安全 CE: 设计符合 SAE J1627

版权所有 © 2018 FLIR Systems, Inc.

保留所有权利,包括以任何形式复制全部或部分内容的权利

www.extech.com